

Tableau récapitulatif d'entretien

Modèle:	CM220PTO
Couple Tracteur:	60-80CV



Couteaux disques:	PC202503	Couple serrage lames:	150 Nm
Rondelle (couteaux):	P81602	Vis (couteaux):	P81670
Écrou (couteaux):	P91601	Huile hydraulique:	HV32 (capacité 44 Litres)
Filtre aspi huile:	PC170103/1	Filtre retour huile:	PC180106/1
Courroie [3]:	1xPCS100-6-8 SPA 1000	Pression hydraulique:	207 bar / 3000psi
Cardan:	PC202118	Huile de boîte:	EP90

Notes :

- [1] Graissage : 1 seul coup de pompe à graisse sur chaque graisseur.
 [2] Vérifier l'espacement couteaux et contre-couteaux à chaque changement/aiguisage du jeu de couteaux, ainsi que le couple de serrage de la vis centrale du volant de coupe (150 Nm).
 [3] Courroie : Nous n'utilisons que des courroies PIX, d'autres marques ne conviendront pas.

Chaque			
J	S		1
o	e	1	0
u	m	0	0
r	a	0	0
	i	h	h

Action				
Arrêt d'urgence (vérifier connexions, bon fonctionnement, remplacer si besoin)	●	●	●	●
Barre de commande (vérifier bon fonctionnement, régler et graisser si besoin)	●	●	●	●
Connexions hydrauliques (vérifier serrage)			●	
Connexions électriques (inspecter)			●	
Contre-couteaux (inspecter, régler, tourner ou changer si besoin) [2]			●	
Courroies (inspecter état et vérifier tension, ajuster ou changer selon besoin) [3]	●			
Couteaux (inspecter, tourner ou changer si besoin) [2]	●			
Fixations (vérifier serrage)			●	
Graisser (4 à 5 points de graissage, graisse synthétique haute température)[1]		●		
Huile hydraulique sur 220 (vérifier niveau, ajuster si besoin et recherche de fuite)	●			
Huile hydraulique sur 220 (vidange)				●
Huile de boîte (vérifier niveau, ajuster si besoin)			●	
Huile de boîte (vidange)				●
Palier et roulement du volant de coupe (inspecter et changer si besoin)			●	
Ressort de rappel du rouleau ameneur (vérifier tension, changer si besoin)		●	●	
Contacteur de sécurité (Vérifier, remplacer si besoin)		●	●	
Débrayage courroies PTO (Vérifier le mécanisme, changer si besoin)	●		●	
Cardan (vérifier le cardan, graisser, ajuster, changer si nécessaire)	●		●	
Vis centrale du volant de coupe (vérifier couple de serrage à 150 Nm) [2]			●	
Vérifier l'espacement de 2mm entre lames et contre-couteaux			●	